

技术数据表



ALCOM POM 770/1 GF20 PTFE15

基础聚合物	共聚聚甲醛
填料/添加剂系统	20 % 玻纤, 15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能, 热老化稳定性
市场细份	汽车, 机械
应用领域	齿轮, 滚柱轴承
典型应用	功能部件, 轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-5 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 190-230 °C 注塑模具温度 60-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	66	MPa	ISO 178
拉伸模量	4300	MPa	ISO 527
拉伸强度	35	MPa	ISO 527
断裂伸长率	18	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	120	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	170	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	3.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.5 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 1.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1630	kg/m ³	ISO 1183